

HY600 水性环氧锌粉底漆 水性重防腐系列

■ 类型

本产品是双组份水性环氧锌粉底漆

■ 用途

本产品适用于需重防腐保护的底漆，可用在化工行业，石油行业，电力行业，河流污水行业中的钢质或铁质的管道中，另外像隧道、地下仓库等场所的钢结构中都可以使用。在其表面上可涂覆水性丙烯酸、水性环氧和合适的溶剂型涂料。

■ 性能特点

- ☉ 低 VOC，低气味，使用水作为稀释剂
- ☉ 具有良好防锈蚀性能

■ 技术指标

项 目	指 标
漆液外观	灰色粘稠液体
固体含量 (质量)	≥ 86 %
柔韧性 .mm	1
抗冲击性 .cm	50
附着力 (划格法)	0
干膜中锌粉含量	≥ 30 %
耐盐水性 (30g/L NaCl) , 96h	漆膜无剥落、无起泡、无锈点, 允许轻微变色、失光
耐水性, 500h	不起泡、不脱落
耐盐雾性 .500h	不起泡、不脱落、无锈蚀

■ 使用方法

- ☉ 配比 甲组分 (基料) : 乙组分 (固化剂) = 20:1 (重量比)
- ☉ 喷涂粘度 (涂 -4 杯, 23 ± 1 °C) 25-35s
- ☉ 施工条件 温度: 5-35 °C, 相对湿度: <70 %
- ☉ 使用寿命 10 °C 23 °C 30 °C
2h 1.5h 1h
- ☉ 理论涂布率 (二道) 363g/m² (典型膜厚)
- ☉ 喷涂设备 无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂
- ☉ 设备清洗 清水, 以及乙醇及丙酮混合溶剂

水性重防腐系列 HY600 水性环氧锌粉底漆

- 漆膜厚度 (典型) 40-80 μm
- 后道配套涂料 (推荐) 水性双组份水性环氧底漆 / 中间漆

注意事项

- 配漆时, 因将 A、B 两组份混合均匀后, 再加入去离子水进行稀释。
- 稀释可用去离子水, 当用其他水 (如自来水等) 作为稀释剂时, 应检测水质的 pH 值, 为中性可用, 禁用显酸或碱性的水。
- 推荐稀释剂添加量为 0-10% (无气喷涂); 0-12% (空气喷涂)。
- 施工场地必须通风良好, 操作人员必须注意劳动保护。
- 雨天或湿度太大不宜施工, 在相对湿度为 70% 以下施工, 施工最好在下午 4 点之前完成, 以免漆膜受晚间露水的影响。
- 施工时应事先将底材打磨至 Sa1/2。
- 取料毕, 罐盖要密闭, 以免吸潮变质。
- 本二罐装涂料在使用时应甲组分 (基料): 乙组分 (固化剂) = 20:1 (重量比) 混合, 搅拌均匀后, 缓慢加入少量水稀释至施工粘度, 有条件可用 80 目铜网过筛后进行喷涂施工。
- 本产品大面积施工推荐使用空气喷涂及无气喷涂, 刷涂与滚涂, 只能在小面积的环境中进行。
- 施工温度不低于 5 $^{\circ}\text{C}$, 本二罐装底漆调配后在 23 $^{\circ}\text{C}$ 约 1.5 小时内用完。
- 施工完毕, 必须立即清洗管道和设备, 先用清水清洗, 清洗到水中无浑浊物后, 再用乙醇或丙酮溶剂擦洗一次即可。
- 设备和施工工具在涂装之前, 须确保无清洗溶剂残留。

储存

在 5-23 $^{\circ}\text{C}$ 的原装密封容器中储存, 本产品储存稳定性至少 6 个月。

安全

对水生生物有害, 可能对水生环境产生长期不良影响。

应该仔细阅读安全数据表 (MSDS)。该安全数据表包括标签、运输、储存、产品使用、产品安全和生态信息。

包装

甲组分 (漆料): 20L 大口铁桶

包装 20KG

乙组分 (固化剂): 1L 大口塑料桶

包装 1KG

声明

以上产品的资料及数据是我们根据试验测得, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工,

17 我们只保证涂料本身的质量, 对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。

制造商: 上海华谊涂料有限公司

更多产品信息, 请关注 www.hyfchem.com